

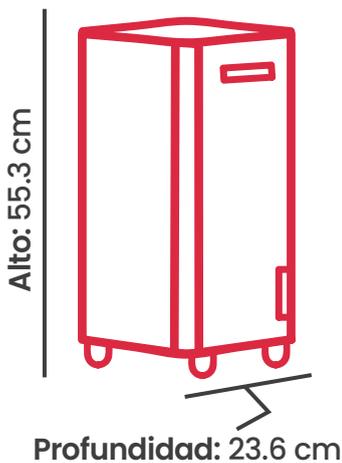


Deshumecedor Q-25HD

Categoría	Deshumecedor
Marca	ALFANO
Modelo	Q-25
Color	Blanco
Garantía	12 meses

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 31 cm



*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V / 60Hz
Potencia	380 W
Indicador de humedad	40 a 70%
Capacidad	20L por día
Consumo de energía	1.75 A
Gas refrigerante	R-134
Rango de funcionamiento	5°C - 32°C
Capacidad del tanque	3L
Nivel de presión de sonido	≤ 40db
Cobertura	30 m ²
Control encendido	0 - 24 horas
Filtro	Carbón activado
Flujo de aire	150m ³ /h
Medidas	55.3 x 31 x 23.6 cm
Peso	15 kg
Función de ionizador	Sí
Incluye manual	Sí

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Panel de control con indicador de tanque lleno



Botón selector de nivel de humedad y de velocidad de ventilador



Contenedor de agua



4 ruedas giratorias