

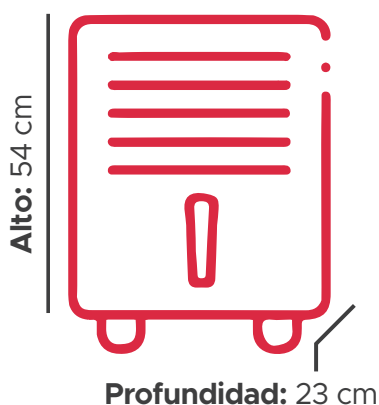


Deshumecedor Q-25

Nombre	Deshumecedor
Marca	ALFANO
Modelo	Q25
Color	Blanco
Garantía	12 meses

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 31cm



*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V/60Hz
Capacidad	25L por día
Potencia	260W
Consumo	1.35 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134 /120g
Rango de Funcionamiento	5°C-35°C
Capacidad del Tanque	3L
Nivel de presión de Sonido	≤ 45db(A)
Cobertura	20 a 30 m ²
Control encendido	0 - 24 horas
Condiciones Climáticas	-
Flujo de aire	-
Medidas (alto x ancho x profundidad)	54 x 31 x 23 cm
Peso	-
Cubierta deflectora de salida de aire	Sí

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Panel de control con indicador de tanque lleno



Botón selector de nivel de humedad y de velocidad de ventilador



Indicador luminoso de encendido



Contenedor de agua



Filtro de carbón activado



Salida de drenaje continuo



Doble protección por presión y temperatura



Motor hermético



4 ruedas giratorias