

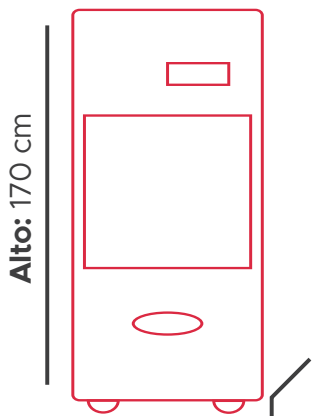


# Deshumedeceador Industrial Q200

Nombre	Deshumedeceador
Marca	ALFANO
Modelo	Q200
Color	Blanco
Garantía	12 meses

## MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 72 cm



Profundidad: 28 cm

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V/60Hz
Capacidad	200L por día
Potencia	2.8KW
Consumo	4.3 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134 /110g
Rango de Funcionamiento	5-38°C
Capacidad del Tanque	8L
Nivel de presión de Sonido	≤ 60db(A)
Cobertura	Hasta 100m <sup>2</sup>
Control encendido	0 - 24 horas
Condiciones Climáticas	30°C / 80° HR
Flujo de aire	180 m <sup>3</sup>
Medidas (alto x ancho x profundidad)	170 x 72 x 28 cm
Peso	129kg
Manual de funcionamiento	Sí
Cordón de línea y cable	Vulcanizado

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Monitor 3 funciones: tiempo en función, lector y datos de humedad



Soplador exclusivo para deshumedeceador y bajo nivel de ruido



Descongelación automática



Sensor de humedad



Estructura de acero, sólida y duradera



Drenaje continuo externo a través de tubo



Doble protección por presión y temperatura



Inicio diferido de 3 minutos



Tanque de agua removible



Base de motor compresor de metal



Bloqueo para niños



4 ruedas tip garruchas, con sistemas de freno